

SPC Selected Products GmbH · D-42289 Wuppertal · Brucknerweg 26
Fon: +49 202 - 57494764 · Fax: +49 202 - 87088403 · info@spc-selectedproducts.de

Technische Information: SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar



Artikelbezeichnung :	SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar Wasserbasiertes Schmiermittel mit Additiven, kennzeichnungsfrei
Viskosität bei 40 °C: :	32
pH-Wert bei 20 °C: :	8,5-9,5
Verpackung :	SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar wird in Kanistern, Fässern, IBCs und Tankwagen geliefert.
Einecs Nr. :	Gemisch

CAS Nr. : Gemisch

Sonstiges : SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar ist schwer entflammbar und enthält keine Silikone.

Suchbegriffe : Kühlschmierstoff Kühlschmierlösung, Wassermischbarer
Kuschmierstoff, Kuschmierstoff auf Wasserbasis

Allgemeine Informationen : SPC KSW 502 Kühlschmierstoff ist eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen ölbasierten Kühlschmierstoffen. Er überzeugt durch hohe Leistungsdichte und exzellenten Korrosionsschutz, wodurch er sich ideal für das Schleifen, Drehen und Fräsen einer Vielzahl von Werkstoffen wie Kunststoff, Guss, Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen eignet. Als wasserbasierter und biologisch abbaubarer Kühlschmierstoff trägt SPC KSW 502 zur Nachhaltigkeit in der Produktion bei, ohne dabei Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit einzugehen.
Darüber hinaus bieten wir die Möglichkeit, SPC KSW 502 als Lohnfertigung oder in kundenspezifischen Gebinden als "White Label" für unsere Kunden anzubieten.

Vorteile von SPC KSW 502 Kühlschmierstoff, wasserbasiert, biologisch abbaubar

- Umweltfreundlich und biologisch abbaubar
- Hohe Leistungsdichte für effiziente Bearbeitung
- Exzellenter Korrosionsschutz verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Vielseitig einsetzbar in verschiedenen Metallbearbeitungsprozessen
- Kennzeichnungsfrei und kein Gefahrgut, erleichtert Lagerung und Transport
- Möglichkeit der kundenspezifischen Verpackung und White Label Lösungen

weitere Informationen : SPC KSW 502 kann direkt in das Kühlsystem eingebracht werden. Die empfohlene Dosierung beträgt je nach Bearbeitungsprozess und Werkstoff zwischen 1 und 5 % des gesamten Kühlmittels. Für optimale Ergebnisse sollte die Dosierung an die spezifischen Anforderungen der Maschine und des Werkstoffs angepasst werden. Regelmäßige Kontrolle des Kühlsystems und der Konzentration des Kühlschmierstoffs wird empfohlen, um eine konstante Leistung zu gewährleisten.

Hinweise : SPC KSW 502 ist kennzeichnungsfrei und stellt kein Gefahrgut nach ADR dar. Dennoch behandeln wir alle unsere Produkte mit größter Sorgfalt und treffen alle notwendigen Maßnahmen, um diese sicher zu kennzeichnen und zu handhaben. Gewindeschneidmittel ist als schwach wassergefährdend eingestuft (WGK 1), daher sollte ein Verschütten in die Umwelt vermieden werden. Bei der Handhabung sind die üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Version: 30.07.2026

Die Angaben in diesem Datenblatt dienen nur zur Information und stellen keine rechtsverbindliche Zusage über Produkteigenschaften dar.